Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™

Descripción

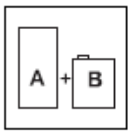
El Barniz Productivo Premium ChromaPremier® 72200S™ es un barniz de uretano de tres componentes para sólidos utilizado en las reparaciones productivas de calidad premium para los paneles múltiples, para los paneles y para puntos específicos. Se maneja fácilmente, utilizando reductores específicos de temperatura para adaptarse a una amplia gama de condiciones de la aplicación. Ofrece una apariencia superior con la ventaja de un rápido rendimiento de la cabina.

Información General

Componentes

Barniz Productivo Premium ChromaPremier® 72200S™
Activador de Producción ChromaPremier® 12303S™
Activador ChromaPremier® 12305S™
Reductor Rápido ChromaPremier® 12365S™
Reductor Medio ChromaPremier® 12375S™
Reductor Lento ChromaPremier® 12385S™
Reductor Muy Lento ChromaPremier® 12395S™

	65° F	75° F	85° F	95° F
Puntual	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12375S™
Multi Panel	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12385S™
General	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12385S™	ChromaPremier® 12395S™

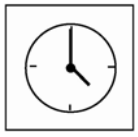


Radio de la Mezcla / Viscosidad

Combine los componentes ya sea por volumen o por peso y después mezcle completamente.

	Volumen	Peso
ChromaPremier® 72200S™	3	528.5 gramos
ChromaPremier® 12303S™ o 12305S™	1	714.0 gramos
Reductor ChromaPremier® 12365S™	30%	907.0 gramos

Viscosidad
De 16 a 18 segundos en una taza de Zahn #2 (DuPont M-222).



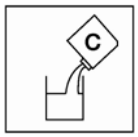
Vida del Potenciómetro

2 horas a una temperatura de 70° F (21° C).
Nota: Cuando se utiliza el MasterTint® 389S™ y el ChromaPremier® 12303S™, la vida del potenciómetro se reduce a 60 minutos a una temperatura de 70° F (21° C).

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.

Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™



Aditivos

Acelerador: Acelerador de Secado Rápido MasterTint® 389S™: añada hasta 1 oz por cuarto listo para rociarse al activarse con el ChromaPremier® 12305S™.
No añada el Acelerador de Secado Rápido MasterTint® 389S™ al activarlo con el Activador de Producción ChromaPremier® 12303S™.

Eliminador del Ojo de Pescado: El Aditivo DuPont 659S™ (libre de silicón) (utilice de 0.5 a 1.5 oz por cuarto listo para rociarse), o el DuPont 459S™; utilizan ¼ - ½ onza por cuarto listo para rociarse.

Retardador: No se requiere

Aditivo Flexible: Añada 2 oz. de Aditivo Flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto listo para rociarse del barniz activado o utilice el Plas-Stick® 2350S™ según lo descrito a continuación.

	Volumen	Peso (acumulado)
Barniz ChromaPremier ® 72200S™	9	238.4 gramos
Activador ChromaPremier ® 12305S™	3	325.6 gramos
Aditivo Flexible Plas-Stick® 2350S™	1	353.4 gramos
Reductor ChromaPremier® 12375S™	25-30%	451.3 gramos

Base

Base ChromaPremier®
Base ChromaBase®

Aplicación

Materiales de Base

Base ChromaPremier®
Base ChromaBase®
Activador de Adhesión de la Capa Media DuPont 222S™ para las áreas mezcladas.

Preparación de la Superficie

Para la aplicación sobre una reparación de base preparada adecuadamente:

- Oculte todo el vehículo para protegerlo del rociado excesivo.
- Permita el secado de la base durante 15 – 30.
- Extienda el secado de la base a 30 minutos al aplicar una película mayor o cuando se presenten condiciones más frescas en el taller.

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.

Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™

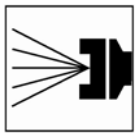
Configuraciones de la Pistola *

Contemporiar

Alimentación del Sifón: 1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .070")
Alimentación de la Gravedad: 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP

Alimentación del Sifón: 1.5 mm - 1.8 mm (.059" - .070")
Alimentación de la Gravedad: 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")



Presión de Aire

Contemporizar

Alimentación del Sifón: 40 - 50 psi @ the gun.
Alimentación de la Gravedad: 35 - 40 psi @ the gun.

HVLP 7 - 10 psi @ the gun cap.

*Las configuraciones establecidas incluyen el rango usual para los diferentes equipos de aplicación. Para información sobre equipo específico de los fabricantes, consulte la sección del Anexo titulada "Información de Equipo".

Aplicación

Aplique 2 capas húmedas medias.

Tiempos de Secado

No utilice calor IR. Esto puede provocar que aparezca el solvente.

Secado Intenso

Secado entre capas:	de 8 a 12 minutos
Secado antes del Secado Intenso:	Ninguno
Tiempo de ciclo:	de 10 a 15 minutos X 160° F (temperatura de la cabina) (a)
Liberación de polvo:	Fuera del secado intenso
Tiempo para el Manejo (Ensamble):	Cuando se enfríe
Tiempo de Pulido:	Cuando se enfríe
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	Cuando se enfríe
Tiempo de Entrega:	Cuando se enfríe
Tiempo para Calcomanías:	de 24 a 48 horas

a) Tenga cuidado con los barnices que especifican un horneado de 15 min x 160° F con una temperatura del material de base. En realidad esto se traduce en un ciclo de horneado de 25-30 min. con una configuración de la temperatura de cabina de 170-180° F. Esto significa más tiempo, y mayores costos de energía con respecto al G2-4500S™.

Ejemplos para los ciclos óptimos de horneado:

Ciclo Total de Horneado	Temperatura de la cabina (° F) (sin la temperatura del material de base)
15 min.	160° F
13 min	180° F
5 - 10 min.	199° F

Nota: Si no se requiere la entrega inmediata, entonces se pueden reducir los costos de energía al realizar un horneado muy breve para eliminar el polvo del barniz [5 min.(tiempo del ciclo) x 160 ° F (temperatura de la cabina.)]. Al utilizar este proceso se puede lijar el barniz para eliminar la suciedad durante una hora, si así se requiere (si la temperatura ambiente es mayor que 75° F).

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.

Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™

Tiempos de Secado (Continuación)

Air Dry @ 70° F	Secado de Aire	Secado de aire (con MasterTint® 389S™)
Secado entre capas:	8 - 12 minutos	8 - 12 minutos
Liberación de polvo:	15-30 minutos	15 - 25 minutos
Tiempo para el Manejo (Ensamble):	3 - 5 horas	2 - 4 horas
Tiempo de Pulido:	3 - 5 horas	2 - 4 horas
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	3 - 5 horas	2 - 4 horas
Tiempo de Entrega:	3 - 5 horas	2 - 4 horas
Tiempo para Calcomanías:	24 - 48 horas	24 - 48 horas

Ejemplos para el Secado de Aire que se aplicará contra la temperatura:

	ChromaClear® G2-4507S™	ChromaClear® G2-4509S™
70° F	3 horas	5 horas
80° F	2 horas	3.5 horas
90° F	1 hora	2.5 horas

Mezclado

- La reparación del panel es el procedimiento autorizado para las reparaciones de la garantía del barniz. Esto permite a la persona que realiza el acabado la obtención de las películas recomendadas. Si la persona que realiza el acabado elije mezclar, utilice el Mezclador DuPont ChromaSystem® 19301S™.

Tips para lograr el éxito
Para la mezcla del panel de navegación, asegúrese de que se aplique el DuPont 222S™más allá del área deseada del barniz.

- Re aplicación de capas / Reparación

El barniz puede volver a aplicarse durante cualquier etapa de secado. Si la re aplicación se realiza después de 24 horas, lije con una lija de 1200 - 1500 grit.

Pulido

Tiempos óptimos

Secado Intenso: Después del enfriamiento
Secado de aire: 3-5 horas

Lijado, Pulido Grueso, Pulido

La técnica óptima para eliminar la suciedad es la siguiente:

1. Lijado:

- Lije con una lija húmeda de 1500 o más delgada o utilice una almohadilla de espuma con la P1500 DA o con una más delgada.

2. Pulido Grueso:

- Aplique una cinta del compuesto de frotamiento en el área que se lijo o que contiene rayones de lija.
- Conserve el pulidor de aire o el búfer de velocidad variable en 1800 - 3000 rpm. Elimine el exceso del compuesto del terminado con un trapo limpio suave antes de aplicar el pulido de terminado.
- Utilice una almohadilla de lana y un compuesto efectivo de frotamiento.
- Si desea que el barniz sea más claro, añada 1 -2 oz del Aditivo Flexible Plas-Stick® 2350S™ o 1 - 2 oz del Intensificador de Aplicación DuPont 19379S™ por rocío.

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.

Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™

Pulido

- Aplique una cinta del material de pulido en el área que se va a pulir.
- Conserve un búfer de velocidad variable o un pulidor orbital a 1200 - 1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma o una cubierta de tela de toalla y un compuesto efectivo de pulido. Mantenga siempre en movimiento el pulidor / búfer. Traslape cada paso aproximadamente en un 50%. Cuando el pulido de terminado se comience a secar, detenga el pulido.
- Elimine el exceso del pulido de terminado con un trapo limpio suave.
- Aplique manualmente con un trapo limpio suave como un toque final.

Tips para lograr el éxito

- *Siempre utilice agua limpia para lijar en húmedo y anada unas cuantas gotas de jabón para ayudar a barnizar el papel.*
- *Siempre utilice una almohadilla de espuma cuando aplique el lijado DA.*
- *No utilice compuestos medios. Utilice trapos y almohadillas limpias para asegurarse de que el barniz no se raye con partículas de suciedad que contengan los trapos o las almohadillas viejas o usadas.*
- *No encere durante los 120 primeros días después de pintar.*

Limpieza

Limpie el equipo de rociado tan pronto como sea posible con el Solvente para Laca DuPont

Propiedades Físicas

VOC: 4.3 lbs/gal listas para rociarse.
Cobertura Teórica: 619.1 pies cuadrados por galón listo para rociarse en 1 milésima de pulgada.
Sólidos de Peso: 45% listo para rociarse.
Sólidos de Volumen: 38.6% listo para rociarse.
Espesor Recomendado de la Película de Secado: de 1.8 a 2.2 milésimas de pulgada en 2 capas.
Punto de Secado: Consulte MSDS.

Áreas Reguladas VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones especiales de mezclado en las áreas reguladas VOC. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de los Productos Compatibles VOC para su área.

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.

Refinish

Barniz Productivo Premium DuPont™ ChromaPremier® 72200S™

Seguridad y Manejo

Únicamente para el uso industrial de pintores profesionales y capacitados. No se vende al público en general. Antes de utilizarse, lea y siga todas las advertencias de la etiqueta y del MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes.

Los materiales de pintura que se encuentran listos para utilizarse y que contienen isocianatos pueden provocar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas que padecen asma, las personas que padecen alergias o aquellos que tienen un historial clínico de problemas respiratorios no deben trabajar con los productos que contienen isocianatos.

No lije, ni corte con soplete, ni estañe ni solde el recubrimiento de secado sin un respirador autorizado de purificación de aire NIOSH con filtros particulares o sin la ventilación adecuada, o sin guantes.

Por favor visite la página: www.performancecoatings.dupont.com para consultar o imprimir una copia adicional de esta hoja de “Información Técnica del Producto”.

The miracles of science™

K-17814
E-R4921

08/10

Copyright © 2010. E.I du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados
® y ™ son marcas registradas de E.I du Pont de Nemours and Company.